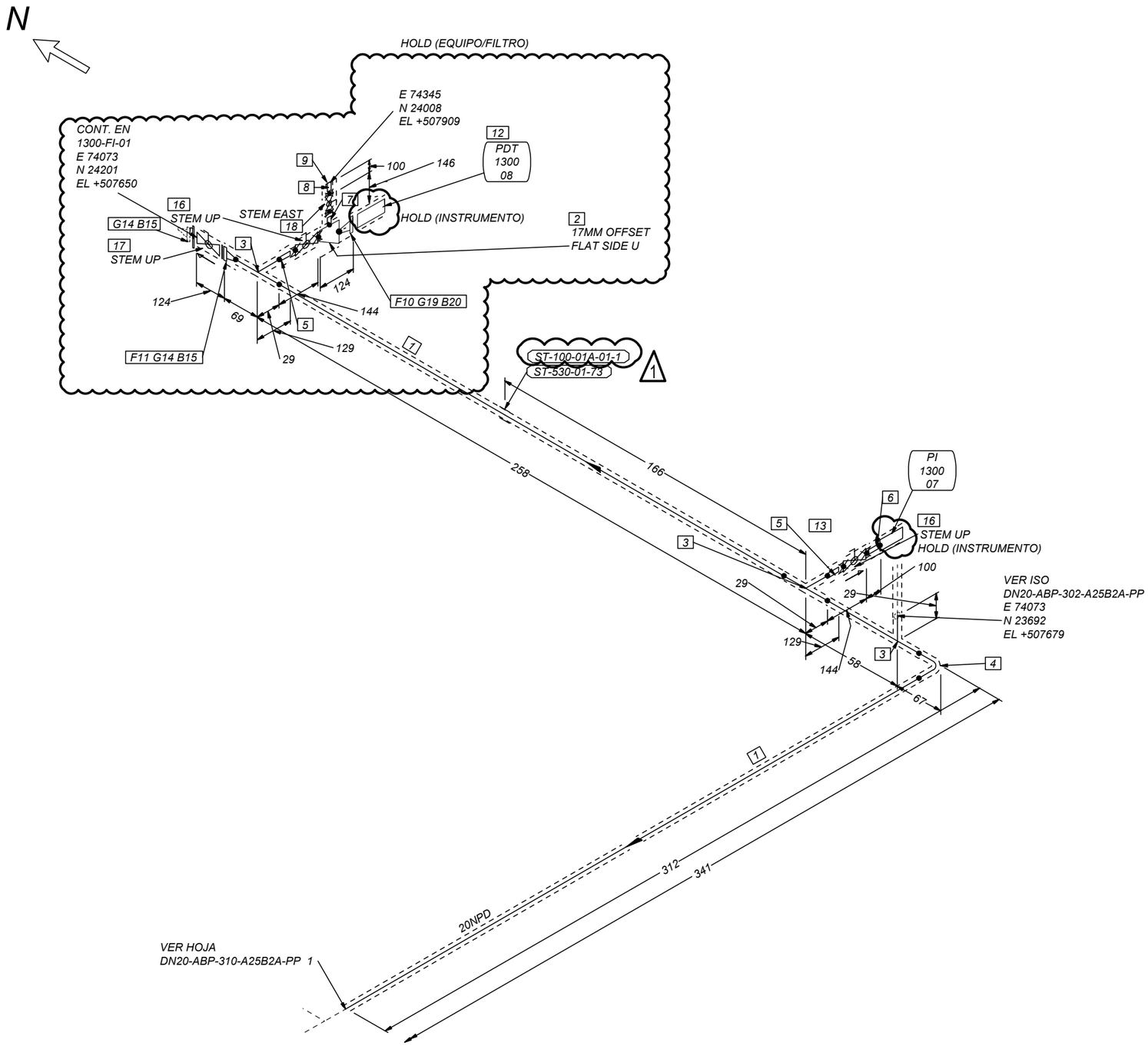



## LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

| MARCA | TAMAÑO | COD. INGENIERÍA | DESCRIPCION | CANT. |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 20 | DN20TUACST3702.6EN | TUBERIA SIN SOLDADURA, DN20, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN EN 10216-2 | 0.5 M |
| 2 | 50x20 | DN50x20REAST3703.6 | REDUCCION EXCENTRICA DN50xDN20, A.C. ST 37.0, BW, e = 3.6 x 2.6 mm, DIN EN 10253-2-TypA | 1 |
| 3 | 20 | DN20TEI3DST3702.6E | TE IGUAL, DN20, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA | 3 |
| 4 | 20 | DN20C90A3DST3702.6 | CODO 90º, DN20, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA | 1 |
| 5 | 3/4" | 20NPA106BPBES80 | NIPPLE, 3/4", SCH-80, PBE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10 | 2 |
| 6 | 3/4" | 20NPA106BTOES80 | NIPPLE, 3/4", SCH-80, TOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10 | 1 |
| 7 | 1/2" | 15NPA106BPBES80 | NIPPLE, 1/2", SCH-80, PBE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10 | 1 |
| 8 | 1/2" | 15NPA106BTOES80 | NIPPLE, 1/2", SCH-80, TOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10 | 1 |
| 9 | 1/2" | 15CAPA105NPT | CAP, 1/2", A-105, NPT, 3000#, ASME B16.11 | 1 |
| 10 | 50 | DN50WNFC228PN25 | BRIDA DE CUELLO, DN50, A.C. C22.8 (1.0460), Tipo B1 (RF), PN 25, EN 1092-1 | 1 |
| 11 | 20 | DN20WNFC228PN25 | BRIDA DE CUELLO, DN20, A.C. C22.8 (1.0460), Tipo B1 (RF), PN 25, EN 1092-1 | 1 |
| 12 | - | | PDT130008 | 1 |
| 13 | - | | PI130007 | 1 |

## LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

| MARCA | TAMAÑO | COD. INGENIERÍA | DESCRIPCION | CANT. |
|---|---|---|---|---|
| 14 | 20 | DN20SS316LCSAEPN25 | JUNTA ESPIROMETALICA, DN20, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN25, DIN 2690 | 2 |
| 15 | 12 | | TORNILLO HEXAGONAL, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4014 CAT.A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4032 CAT.A, M12x60 mm - 60 mm Length | 8 |
| 16 | 3/4" | 20VBA105SW800 | VALVULA BOLA, 3/4", A-105, SW, 800#, ASME B16.11 | 2 |
| 17 | 20 | VBDN20A216WCBPN25. | VALVULA BOLA, DN20, A-216 WCB, RF, PN25, DIN 3202 F18 (SEGÚN ESPECIFICACIÓN A25B2A) | 1 |
| 18 | 1/2" | 15VBA105SW800 | VALVULA BOLA, 1/2", A-105, SW, 800#, ASME B16.11 | 1 |
| 19 | 50 | DN50SS316LCSAEPN25 | JUNTA ESPIROMETALICA, DN50, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN25, DIN 2690 | 2 |
| 20 | 16 | | TORNILLO HEXAGONAL, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4014 CAT.A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4032 CAT.A, M16x75 mm - 75 mm Length | 4 |

| REV. | FECHA | DIB. | DESCRIPCION | VERIF. | APROB. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 25/08/23 | A.M.L. | REVISADO DONDE SE INDICA | A.M.L. | J.V.E. |
| 0 | 31/07/23 | A.M.L. | VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN | A.M.L. | J.V.E. |

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

| | | | |
|---|---|---|---|
| TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO | 120/180 °C | UNIDAD | UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN |
| PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO | 12/17,7 barg | ZONA | - |
| E.N.D. | - | ÁREA | - |
| PRUEBA DE PRESIÓN | 19,47 barg | SERVICIO | S/ LISTA DE LINEAS |
| TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N) | - | ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS. | A25B2A |
| TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO | S/ LISTA DE LINEAS | DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS | - |
| TRACEADO/ENCAMISADO | - | PLANOS DE IMPLANTACIÓN | - |
| ESPECIFICACION DE PINTURA | - | P&ID | S/ LISTA DE LINEAS |

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION
PLANTA BIO2C,
AOIZ (NAVARRA)

INERCO
División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº
IN/PY-22/0401-MM-521
NUMERO LINEA
DN20-ABP-310-A25B2A-PP

| ESCALA | HOJA | REV. |
|---|---|---|
| S/E | 2 / 2 | 1 |